

**УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАТА СООТВЕТСТВИЯ,**  
выданного ООО «Головной аттестационный центр Восточно-Сибирского региона»  
(АЦСТ-100) при осуществлении деятельности по проверке готовности к применению  
аттестованных технологий сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03

21 июля 2022 г.

**1. Состав комиссии аттестационного центра АЦСТ-100:**

Фамилия Имя Отчество	Номер удостоверения	Область аттестационной деятельности	
		Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
Давыдов Иван Николаевич	0719-01-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Дмитриев Андрей Викторович	0719-02-СТ	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Копылов Александр Сергеевич	0719-07-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Нестеренко Нина Афанасьевна	0321-66-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Нецветаев Виктор Александрович	0321-36-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Серый Евгений Олегович	0719-04-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Юсупов Зинатулла Зайдулович	0321-61-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э

## **2. Область деятельности аттестационного центра АЦСТ-100:**

### **2.1. Виды аттестационной деятельности:**

- Проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки

### **2.2. Группы технических устройств опасных производственных объектов:**

- ПТО - Подъемно-транспортное оборудование
- КО - Котельное оборудование
- ГО - Газовое оборудование
- НГДО - Нефтегазодобывающее оборудование
- МО - Metallургическое оборудование
- ГДО - Горнодобывающее оборудование
- ОХНВП - Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств

- ОТОГ - Оборудование для транспортировки опасных грузов
- СК - Строительные конструкции
- КСМ - Конструкции стальных мостов

### **2.3. Виды аттестации:**

- Производственная
- Исследовательская

### **2.4. Способы сварки и наплавки:**

- ААД - Автоматическая аргодуговая сварка неплавящимся электродом
- ААДН - Автоматическая аргодуговая наплавка неплавящимся электродом
- ААДП - Автоматическая аргодуговая сварка плавящимся электродом
- ААДПН - Автоматическая аргодуговая наплавка плавящимся электродом
- АЛСН - Автоматическая наплавка самозащитной порошковой лентой
- АПГ - Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
- АПГН - Автоматическая наплавка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
- АПИ - Автоматическая сварка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесей
- АПИН - Автоматическая наплавка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесей
- АППГ - Автоматическая сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей
- АППГН - Автоматическая наплавка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей
- АПС - Автоматическая сварка самозащитной порошковой проволокой
- АПСН - Автоматическая наплавка самозащитной порошковой проволокой
- АФ - Автоматическая сварка под флюсом
- АФДС - Автоматическая дуговая приварка под флюсом шпилек (стержней)
- АФЛН - Автоматическая наплавка ленточным электродом под флюсом
- АФПН - Автоматическая наплавка проволочным электродом под флюсом
- Г - Газовая сварка
- ГН - Газовая наплавка
- ЗН - Сварка с закладными нагревателями
- КСО - Контактная стыковая сварка оплавлением
- КСС - Контактная стыковая сварка сопротивлением
- КТС - Контактнo-точечная сварка
- МАДП - Механизированная аргодуговая сварка плавящимся электродом
- МДС - Механизированная дуговая приварка шпилек (стержней)
- МКС - Механизированная контактная приварка шпилек (стержней)
- МЛСН - Механизированная наплавка самозащитной порошковой лентой

- МП - Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
- МПГ - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
- МПИ - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях
- МПИН - Механизированная наплавка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях
- МПН - Механизированная наплавка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
- МПС - Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
- МСОД - Механизированная сварка открытой дугой легированной проволокой
- МФ - Механизированная сварка под флюсом
- НГ - Сварка нагретым газом
- НИ - Сварка нагретым инструментом
- РАД - Ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом
- РАДН - Ручная аргодуговая наплавка
- РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
- РДН - Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами
- Э - Экструзионная сварка

### 3. Общие требования.

3.1. Аттестационный центр **АЦСТ-100** при осуществлении аттестационной деятельности обязан соблюдать требования:

- Федеральных Законов и иных нормативных правовых актов Российской Федерации.
- Порядка применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов (РД 03-615-03).
- Правил, руководств, методик, инструкций и других нормативных документов, используемых Ростехнадзором при надзоре за безопасностью при изготовлении, реконструкции, монтаже и ремонте поднадзорных технических устройств в части проведения сварочных работ.
- Руководящих и методических документов системы аттестации сварочного производства.
- Требований настоящих условий действия аттестата соответствия.

3.2. Настоящие условия являются неотъемлемым приложением к аттестату соответствия, действуют с момента выдачи и могут изменяться по заявлению аттестационного центра на основании дополнительной экспертизы.

**4. Настоящие условия действия выданы на основании экспертного заключения от 21.07.2022 г.**

Президент НАКС



Алёшин Н.П.